

钢质无缝气瓶批量检验质量证明书 Lot Certificate of Seamless Steel Gas Cylinder

气瓶名称 钢质无缝气瓶 生产批号 A001
 Products name Seamless Cylinders Product No. _____
 盛装介质 CO2 钢瓶型号 WG II 136-7.5-16.7A
 Filling medium CO2 Cylinder Type No _____
 产品图号 XL/WG II 136-7.5 (4.5) -16.7A 底部结构 凹型
 Drawing No. _____ Bottom structure Concave
 制造许可证编号 TS2210B60-2022
 Approved certificate No. _____
 本批气瓶共 62 只 编号从 A001001 号到 A001062 号
 Quantity Pieces Serial No. _____ to _____

注：本批气瓶中不包括下列瓶号：

Note: Without following cylinder No.

No <u>A001028、A001045</u>

1、主要技术数据

Major cylinder data

公称容积 <u>7.5</u> L	公称工作压力 <u>16.7</u> MPa
Nominal water capacity	Nominal service pressure
公称直径 <u>Φ136</u> mm	水压试验压力 <u>25.1</u> MPa
Nominal outside diameter	Hydraulic test pressure
设计最小壁厚 <u>2.8</u> mm	气密性试验压力 <u>16.7</u> MPa
Min. design wall thickness	Leakage test pressure

2、主体材料化学成份 (%)

Material chemical composition specified value

编号 Heat No.	牌号 Brand	C	Si	Mn	P	S	S+P	Cr	Mo	Ni	Cu	V+Nb+ Ti+B+Z r
2145894V	34CrMo 4	0.3	0.27	0.69	0.01	0.005	0.015	0.950	0.166	0.072	0.145	0.0098
标准规定值		0.30~	≤	0.60-	≤	≤	≤	0.90-	0.15-	≤	≤	≤0.15
Standard value		0.37	0.40	0.90	0.015	0.010	0.020	1.20	0.30	0.30	0.20	

3、热处理方法：调质热处理

Heat treatment Quenching Tempering

4、无损检测：UT 合格。

NDT UT Qualified

5、硬度检验：硬度 HRC22-32，结果 合格。

Hardness inspection Hardness Results Qualified

6、机械性能试验：屈服强度保证值 Re: 705 MPa，抗拉强度保证值 Rg: 830 MPa

Mechanical Properties Testing: guaranteed yield strength guaranteed value of tensile strength

试验瓶号 Inspection No.	Rea MPa	Rm MPa	屈强比 Yield ratio	A %	(α k-50°C) J/cm ² V型			冷弯 (180°)	压扁
	≥705	≥830	≤ 92%	≥14	min. ≥48 ave. ≥ 60			/	T=8Sao
A001028	812.96	888.2	91.52	18.02	115	119	123	/	合格
	842.21	919.15	91.63	14.53					

7、底中心解剖检查：结构形状尺寸符合图纸要求，低倍组织合格。

Bottom analysis inspection: The structure is conformed to requirements. It is acceptance.

8、爆破试验：瓶号 A001045 屈服压力 48.12 MPa 爆破压力 50.56 MPa。

Burst test: No. Yield Pressure MPa Burst Pressure MPa

爆破口为塑性变形，无碎片，破口形状符合标准要求。

Have not fragments, the shape and dimension of fracture conform to standard

经检查和试验符合 GB/T5099.1-2017 标准的要求，是合格产品。

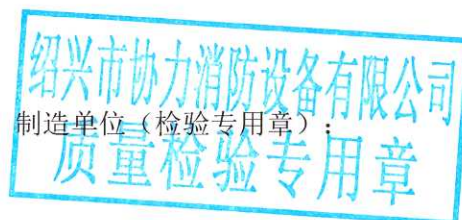
Through GB/T5099.1-2017 inspection it conforms to requirements of standard, It is acceptance

监督检验单位（盖章）：

监督检验员：

Supervisor:

年 月 日



检验负责人：黄佐平

Inspection Responsible Engineer:

2021年11月25日