

钢质无缝气瓶批量检验质量证明书 Lot Certificate of Seamless Steel Gas Cylinder

气瓶名称 钢质无缝气瓶 生产批号 C010
 Products name Seamless Cylinders Product No.
 盛装介质 CO2 钢瓶型号 WG II 136-7.5-16.7A
 Filling medium CO2 Cylinder Type No
 产品图号 XL/WG II 136-7.5 (4.5) -16.7A 底部结构 凹型
 Drawing No. Bottom structure Concave
 制造许可证编号 TS2210B60-2023
 Approved certificate No.
 本批气瓶共 53 只 编号从 C010001 号到 C010053 号
 Quantity 53 Pieces Serial No. C010001 to C010053

注：本批气瓶中不包括下列瓶号：

Note: Without following cylinder No.

No C010052、C010053

1、主要技术数据

Major cylinder data

公称容积 7.5 L

公称工作压力 16.7 MPa

Nominal water capacity

Nominal service pressure

公称直径 Φ136 mm

水压试验压力 25.1 MPa

Nominal outside diameter

Hydraulic test pressure

设计最小壁厚 2.8 mm

气密性试验压力 16.7 MPa

Min. design wall thickness

Leakage test pressure

2、主体材料化学成份 (%)

Material chemical composition specified value

编号 Heat No.	牌号 Brand	C	Si	Mn	P	S	S+P	Cr	Mo	Ni	Cu	V+N b+Ti+ B+Zr
2340475V	34CrMo4	0.32	0.23	0.69	0.013	0.002	0.015	0.95	0.16	0.12	0.045	0.011
标准规定值		0.30~	≤	0.60-	≤	≤	≤	0.9-	0.15	≤	≤	≤
Standard value		0.37	0.40	0.90	0.015	0.010	0.020	1.2	-0.3 0	0.30	0.20	0.15

3、热处理方法：_____调质_____热处理

Heat treatment Quenching Tempering Heat

4、超声波探伤：检测结果合格。

Ultrasonic flaw detection (Magnetic particle testing) Examining results

5、硬度检验：硬度HRC24-30，结果合格。

Hardness inspection Hardness Results Qualified

6、机械性能试验：屈服强度保证值 Re: 705 MPa，抗拉强度保证值 Rg: 830 MPa

Mechanical Properties Testing: guaranteed yield strength guaranteed value of tensile strength

试验瓶号 Inspection No.	Re MPa	Rg MPa	屈强比 Yield ratio	A %	(α k-50°C) J/cm ² V型	冷弯 (180°)	压扁
	≥ 705	≥ 830	$\leq 92\%$	≥ 14	min. ≥ 48 ave. ≥ 60	/	T=7Sao
C010052	795.02	870.66	91.31	16.67	125、125、126	/	合格
	859.31	941.68	91.25	15.32			

7、底中心解剖检查：结构形状尺寸符合图纸要求，低倍组织合格。

Bottom analysis inspection: The structure is conformed to requirements. It is acceptance.

8、爆破试验：瓶号 C010053

Burst test: No. C010053

爆破压力 44.85 MPa。爆破口为塑性变形，无碎片，破口形状符合标准要求。

Burst Pressure 44.85 MPa. Have not fragments, the shape and dimension of fracture conform to standard.

经检查和试验符合 GB/T5099.1-2017 标准的要求，是合格产品。

Through GB/T5099.1-2017 inspection it conforms to requirements of standard, It is acceptance



监检确认:

监督检验员:
Supervisor:

林仁波

检验负责人:

Inspection Responsible Engineer:

黄伟平

日期: 2023.5.5

日期: 2023.5.5