

绍兴市协力消防设备有限公司 Shaoxing Xieli Fire Safety Equipment Co.,Ltd.

## 钢质无缝气瓶批量检验质量证明书 Lot Certificate of Seamless Steel Gas Cylinder

气瓶名称 钢质无缝气瓶 生产批号 B011  
 Products name Seamless Cylinders Product No.  
 盛装介质 CO2 钢瓶型号 WG II 136-7.5-16.7A  
 Filling medium CO2 Cylinder Type No  
 产品图号 XL/WG II 136-7.5 (4.5) -16.7A 底部结构 凹型  
 Drawing No. Bottom structure Concave  
 制造许可证编号 TS2210B60-2023  
 Approved certificate No.  
 本批气瓶共 68 只 编号从 00001 号到 00068 号  
 Quantity Pieces Serial No. to

注：本批气瓶中不包括下列瓶号：

Note: Without following cylinder No.

No B011018、B011036
--------------------

1、主要技术数据

Major cylinder data

公称容积 <u>7.5</u> L	公称工作压力 <u>16.7</u> MPa
Nominal water capacity	Nominal service pressure
公称直径 <u>Φ136</u> mm	水压试验压力 <u>25.1</u> MPa
Nominal outside diameter	Hydraulic test pressure
设计最小壁厚 <u>2.8</u> mm	气密性试验压力 <u>16.7</u> MPa
Min. design wall thickness	Leakage test pressure

2、主体材料化学成份 (%)

Material chemical composition specified value

编号 Heat No.	牌号 Brand	C	Si	Mn	P	S	S+P	Cr	Mo	Ni	Cu	V+N b+Ti+ B+Zr
22921522	34CrMo4	0.32	0.24	0.70	0.012	0.005	0.017	0.996	0.17	0.023	0.052	0.0147
标准规定值		0.30~	≤	0.60-	≤	≤	≤	0.9-1	0.15	≤	≤0.20	≤
Standard value		0.37	0.40	0.90	0.015	0.010	0.017	.2	-0.3 0	0.30		0.20

3、热处理方法:                   调质                   热处理

Heat treatment   Quenching Tempering   Heat

4、超声波探伤: 检测结果   合格  。

Ultrasonic flaw detection (Magnctic particle testing) Examining results

5、硬度检验:   硬度 HRC22-32  , 结果   合格  。

Hardness inspection Hardness Results Qualified

6、机械性能试验:   屈服强度保证值 Re: 705 MPa  ,   抗拉强度保证值 Rg: 830 MPa  

Mechanical Properties Testing:   guaranteed yield strength     guaranteed value of tensile strength  

试验瓶号 Inspection No.	Re N/mm <sup>2</sup>	Rg N/mm <sup>2</sup>	屈强比 Yield ratio	A %	( $\alpha$ k-50°C) J/cm <sup>2</sup> V型	冷弯 (180°)	压扁
	≥705	≥830	≤ 92%	≥14	min.≥48 ave.≥60	/	T=7Sao
B011036	810.11	879.81	92	17.8	/	/	合格
	799.3	870.7	91.8	15.82	/		

7、底中心解剖检查: 结构形状尺寸符合图纸要求, 低倍组织合格。

Bottom analysis inspection: The structure is conformed to requirements.It is acceptance.

8、爆破试验: 瓶号   B011018  

Burst test: No.   B011018  

爆破压力   51.42 MPa  。爆破口为塑性变形, 无碎片, 破口形状符合标准要求。

Burst Pressure   51.42 MPa  . Have not fragments,the shape and dimension of fracture conform to standard.

经检查和试验符合   GB/T5099.1-2017   标准的要求, 是合格产品。

Through   GB/T5099.1-2017   inspection it conforms to requirements of standard,It is acceptance

监督检验单位 (盖章):

制造单位 (检验专用章):

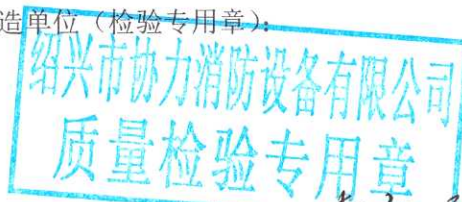
监检确认:

监督检验员:

Supervisor:

日期:

*林仁波*  
*22.11.25*



检验负责人:

Inspection Responsible Engineer:

日期:

*黄伟舟*  
*22.11.25*