



### 标记含义

- 1、产品标准号
- 2、水压试验压力MPa
- 3、公称工作压力MPa
- 4、监检标记
- 5、制造厂代号
- 6、制造年月
- 7、设计使用年限
- 8、瓶体设计壁厚mm
- 9、公称容积L
- 10、实测重量kg
- 11、充装气体名称或化学分子式
- 12、最大充装量kg
- 13、气瓶制造许可证编号
- 14、追溯性编号(制造单位代码+年份后两位+产品编号)