

## 钢质无缝气瓶批量检验质量证明书 Lot Certificate of Seamless Steel Gas Cylinder

气瓶名称 钢质无缝气瓶 生产批号 D011  
 Products name Seamless Cylinders Product No.  
 盛装介质 CO2 钢瓶型号 WG II 136-7.5-16.7A  
 Filling medium CO2 Cylinder Type No  
 产品图号 XL/WG II 136-7.5 (4.5) -16.7A 底部结构 凹型  
 Drawing No. Bottom structure Concave  
 制造许可证编号 TS2233603-2026  
 Approved certificate No.  
 本批气瓶共 55 只 编号从 D011001 号到 D011055 号  
 Quantity Pieces Serial No. to

注: 本批气瓶中不包括下列瓶号:  
 Note: Without following cylinder No.

No	D011054、D011055
----	-----------------

1、主要技术数据

Major cylinder data

公称容积 <u>7.5</u> L	公称工作压力 <u>16.7</u> MPa
Nominal water capacity	Nominal service pressure
公称直径 <u>Φ136</u> mm	水压试验压力 <u>25.1</u> MPa
Nominal outside diameter	Hydraulic test pressure
设计最小壁厚 <u>2.8</u> mm	气密性试验压力 <u>16.7</u> MPa
Min. design wall thickness	Leakage test pressure

2、主体材料化学成份 (%)

Material chemical composition specified value

编号 Heat No.	牌号 Brand	C	Si	Mn	P	S	S+P	Cr	Mo	Ni	Cu	V+N b+Ti+ B+Zr
2344202V	34CrMo4	0.32	0.26	0.71	0.012	0.001	0.013	0.97	0.17	0.15	0.06	0.015
标准规定值		0.30~	≤	0.60-	≤	≤	≤	0.9-	0.15	≤	≤	≤
Standard value		0.37	0.40	0.90	0.015	0.010	0.020	1.2	-0.3 0	0.30	0.20	0.15

3、热处理方法： 调质 热处理

Heat treatment Quenching Tempering Heat

4、超声波探伤：检测结果 合格。

Ultrasonic flaw detection (Magnctic particle testing) Examining results

5、硬度检验： 硬度 HRC28-31， 结果 合格。

Hardness inspection Hardness Results Qualified

6、机械性能试验： 屈服强度保证值 Re: 705 MPa ， 抗拉强度保证值 Rg: 830 MPa

Mechanical Properties Testing: guaranteed yield strength guaranteed value of tensile strength

试验瓶号 Inspection No.	Re MPa	Rg MPa	屈强比 Yield ratio	A %	( $\alpha$ k-50℃) J/cm <sup>2</sup> V型	冷弯 (180°)	压扁
	$\geq 705$	$\geq 830$	$\leq 92\%$	$\geq 14$	min. $\geq 48$ ave. $\geq 60$	/	T=8Sao
D01054	800	886	90.29	16.5	136、136、132	/	合格
	806	884	91.17	16.5			

7、底中心解剖检查：结构形状尺寸符合图纸要求，低倍组织合格。

Bottom analysis inspection: The structure is conformed to requirements.It is acceptance.

8、爆破试验：瓶号 D011055

Burst test: No. D011055

爆破压力 46.46 MPa。爆破口为塑性变形，无碎片，破口形状符合标准要求。

Burst Pressure 46.46 MPa. Have not fragments,the shape and dimension of fracture conform to standard.

经检查和试验符合 GB/T5099.1-2017 标准的要求，是合格产品。

Through GB/T5099.1-2017 inspection it conforms to requirements of standard,It is acceptance

制造单位（检验专用章）：

监督检验员：  
Supervisor:

日期：

监控确认：

*Handwritten signature*  
2024.6.14



检验负责人：  
Inspection Responsible Engineer:

日期：

24.6.14